



IMPORTADORA DE ALTA TECNOLOGIA S.A. DE C.V.



No. de Orden

P020324M14208660

MANTENIMIENTO Y CALIBRACIÓN

Cliente:

M1422

Hora de inicio y término del servicio:

8:00

10:30

Fecha:

21 Mar / 24

| CATEGORIA   |   | TAREA  | LÍNEA 1 | LÍNEA 2 | LÍNEA 3 | LÍNEA 4 | LÍNEA 5 | LÍNEA 6 | LÍNEA 7 |
|-------------|---|--|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Dinamómetro | Limpieza  | Limpieza de fosa, dinamómetro y MCEP.  |         |         |         |         |         |         |         |
|             | Componentes mecánicos                                   | Revisión y/o ajuste de elementos mecánicos y rotatorios.<br>Inspeccionar y/o completar elementos de fijación (casquillos y tornillería en general).<br>Reacondicionamiento de elementos estructurales del sistema de elevación de rampa.<br>Dar tensión necesaria a la banda de transmisión. |         |         |         |         |         |         |         |
|             | Componentes eléctricos                                  | Verificar estado de conexiones de PAU.   |         |         |         |         |         |         |         |
|             | Componentes neumáticos                                  | Revisión y ajuste de sensor inductivo de tapa PAU.<br>Comprobar el estado del sistema neumático en general (ductos, bolsas de aire, conectores).   |         |         |         |         |         |         |         |
|             | Componentes que requieren ser reemplazados <sup>1</sup> | Limpieza de electroválvula.<br>Banda de transmisión<br>Soporte de balatas<br>Balata(s)   |         |         |         |         |         |         |         |
|             | Otro:   |  |         |         |         |         |         |         |         |
|             | Calibración   | Calibración mensual con base a procedimiento establecido por el fabricante<br><small>*Calibración estática *Pérdidas parásitas *Calibración unitaria Verificación de inercia base</small>  |         |         |         |         |         |         |         |
|             | Seguridad   | Folio de etiqueta de seguridad para la tapa de la PAU  |         |         |         |         |         |         |         |
|             |   |  |         |         |         |         |         |         |         |
|             |   |  |         |         |         |         |         |         |         |

Observaciones:

| CATEGORIA             |                          | TAREA   | LÍNEA 1 | LÍNEA 2 | LÍNEA 3 | LÍNEA 4 | LÍNEA 5 | LÍNEA 6 | LÍNEA 7 |
|-----------------------|--------------------------|---|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Alineador al paso     | Calibración              | Calibración con base a procedimiento de fabricante.   |         |         |         |         |         |         |         |
|                       | Componentes electrónicos | Verificación, ajuste y limpieza de sensores.  |         |         |         |         |         |         |         |
|                       | Componentes mecánicos    | Revisión de elementos rotatorios.<br>Revisión estructural del alineador y de elementos mecánicos, así como elementos de fijación.                             |         |         |         |         |         |         |         |
|                       | Limpieza                 | Limpieza fosa y alineador al paso.  |         |         |         |         |         |         |         |
| Frenómetro            | Calibración              | Calibración de celda de carga, con base a procedimiento de fabricante.<br>Comprobar y/o ajustar tensión de la cadena de transmisión.                          |         |         |         |         |         |         |         |
|                       | Componentes mecánicos    | Lubricar cadena de transmisión.<br>Inspección de elementos rotatorios y actuadores mecánicos.<br>Revisión estructural del Frenómetro y elementos de fijación. |         |         |         |         |         |         |         |
|                       | Limpieza                 | Limpieza de fosa y Frenómetro.  |         |         |         |         |         |         |         |
| Banco de suspensiones | Calibración              | Calibración (amplitud, constante "K" del resorte y fuerza) con base a procedimiento de fabricante.  |         |         |         |         |         |         |         |
|                       | Componentes electrónicos | Limpieza de fosa, equipo, instrumentación y sensores.   |         |         |         |         |         |         |         |
|                       | Componentes mecánicos    | Revisión estructural del banco de suspensión.<br>Ajuste y/o reemplazo de los elementos de fijación.   |         |         |         |         |         |         |         |
|                       | Limpieza                 | Revisión estructural del equipo.<br>¿El nivel de aceite en el depósito es el óptimo?  |         |         |         |         |         |         |         |
| Detector de holguras  | Componentes mecánicos    | Comprobar el estado de los componentes de fijación de las placas de holguras.   |         |         |         |         |         |         |         |
|                       | Limpieza                 | Limpieza del nicho y PC de fosa.<br>Revisión del correcto funcionamiento del software de prueba y reporteador.  |         |         |         |         |         |         |         |
|                       | Limpieza                 | Limpieza de gabinete y habitáculo de la PC.<br>Revisión de elementos de fijación de la consola.   |         |         |         |         |         |         |         |

<sup>1</sup>Los componentes mencionados en este apartado tienen un costo adicional, y únicamente serán reemplazados con el pago previo de la refacción.

Ricardo Angel S  
IATSA-MAHA

CENTRO DE VERIFICACION VENCIMEX  
MEXICO TRADING S.A. DE C.V.  
No. de identificación: 5528363963  
Firma y sello del representante MIGUEL HIDALGO