



IMPORTADORA DE ALTA TECNOLOGIA S.A. DE C.V.



P/13040464M/108855 M
P/13040464M/108856C
No. de Orden

MANTENIMIENTO Y CALIBRACIÓN

Cliente:

SM71

Hora de inicio y término del servicio:
09:00 ~ **12:30**

Fecha:
13 / Abr / 24

| CATEGORÍA | TAREA | LÍNEA 1 | LÍNEA 2 | LÍNEA 3 | LÍNEA 4 | LÍNEA 5 | LÍNEA 6 | LÍNEA 7 |
|---|---|-------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| Limpieza | Limpieza de fosa, dinamómetro y MCEP. | O | O | O | O | O | O | O |
| Componentes mecánicos | Revisión y/o ajuste de elementos mecánicos y rotatorios. | O | O | O | O | O | O | O |
| Dinamómetro | Reacondicionamiento de elementos estructurales del sistema de elevación de rampa. | O | O | O | O | O | O | O |
| Componentes eléctricos | Dar tensión necesaria a la banda de transmisión. | O | O | O | O | O | O | O |
| Componentes neumáticos | Verificar estado de conexiones de PAU. | O | O | O | O | O | O | O |
| Componentes que requieren ser reemplazados ¹ | Revisión y ajuste de sensor inductivo de tapa PAU. | O | O | O | O | O | O | O |
| Banda de transmisión | Comprobar el estado del sistema neumático en general (ductos, bolsas de aire, conectores). | O | O | O | O | O | O | O |
| Soporte de balatas | Limpieza de electroválvula. | O | O | O | O | O | O | O |
| Balata(s) | Banda de transmisión | O | O | O | O | O | O | O |
| Otro: | | O | O | O | O | O | O | O |
| Calibración | Calibración mensual con base a procedimiento establecido por el fabricante | IAT- | O | O | O | O | O | O |
| Seguridad | Folio de etiqueta de seguridad para la tapa de la PAU | IAT- | O | O | O | O | O | O |
| CATEGORÍA | TAREA | IAT- | O | O | O | O | O | O |
| Calibración | Calibración con base a procedimiento de fabricante. | IAT- | O | O | O | O | O | O |
| Componentes electrónicos | Verificación, ajuste y limpieza de sensores. | IAT- | O | O | O | O | O | O |
| Componentes mecánicos | Revisión de elementos rotatorios. | IAT- | O | O | O | O | O | O |
| Alineador al paso | Revisión estructural del alineador y de elementos mecánicos, así como elementos de fijación. | IAT- | O | O | O | O | O | O |
| Limpieza | Limpieza fosa y alineador al paso. | IAT- | O | O | O | O | O | O |
| Calibración | Calibración de celda de carga, con base a procedimiento de fabricante. | IAT- | O | O | O | O | O | O |
| Frenómetro | Comprobar y/o ajustar tensión de la cadena de transmisión. | IAT- | O | O | O | O | O | O |
| Componentes mecánicos | Lubricar cadena de transmisión. | IAT- | O | O | O | O | O | O |
| Inspección | Inspección de elementos rotatorios y actuadores mecánicos. | IAT- | O | O | O | O | O | O |
| Revisión estructural | Revisión estructural del Frenómetro y elementos de fijación. | IAT- | O | O | O | O | O | O |
| Limpieza | Limpieza de fosa y Frenómetro. | IAT- | O | O | O | O | O | O |
| Calibración | Calibración (amplitud, constante "K" del resorte y fuerza), con base a procedimiento de fabricante. | IAT- | O | O | O | O | O | O |
| Componentes electrónicos | Limpieza de fosa, equipo, instrumentación y sensores. | IAT- | O | O | O | O | O | O |
| Componentes mecánicos | Revisión estructural del banco de suspensión. | IAT- | O | O | O | O | O | O |
| Banco de suspensiones | Ajuste y/o reemplazo de los elementos de fijación. | IAT- | O | O | O | O | O | O |
| Detector de holguras | Revisión estructural del equipo. | IAT- | O | O | O | O | O | O |
| Componentes mecánicos | ¿El nivel de aceite en el depósito es el óptimo? | IAT- | O | O | O | O | O | O |
| Limpieza | Comprobar el estado de los componentes de fijación de las placas de holguras. | IAT- | O | O | O | O | O | O |
| Eurosysterm | Limpieza | IAT- | O | O | O | O | O | O |
| Limpieza | Limpieza del nicho y PC de fosa. | IAT- | O | O | O | O | O | O |
| Limpieza | Revisión del correcto funcionamiento del software de prueba y reporteador. | IAT- | O | O | O | O | O | O |
| Limpieza | Limpieza de gabinete y habitáculo de la PC. | IAT- | O | O | O | O | O | O |
| Limpieza | Revisión de elementos de fijación de la consola. | IAT- | O | O | O | O | O | O |

Observaciones:

* Ls y L4 bandas
con grietas.

L4 y L3 se colocan
desguallo # 6 mm



CENTRAL DE SERVICIOS AUTOMOTRIZ
Nombre, firma y sello del cliente

**CONSULTA DE ADEUDOS POR CONCEPTO
DE COMPRA-VENTA Y/O RENEGOCIACIÓN**

Ricardo Angel
FIRMA

IATSA-MAHA

¹Los componentes mencionados en este apartado tienen un costo adicional, y únicamente serán reemplazados con el pago previo de la refacción.