



IMPORTADORA DE ALTA TECNOLOGIA S.A. DE C.V.



No. de Orden
B170424X08108873
B170424X08108873

MANTENIMIENTO Y CALIBRACIÓN

Cliente: XO81 Hora de inicio y término del servicio: 11:00 a 15:55 Fecha: 17-04-24

| CATEGORÍA | TAREA | LÍNEA 1 | LÍNEA 2 | LÍNEA 3 | LÍNEA 4 | LÍNEA 5 | LÍNEA 6 | LÍNEA 7 |
|---|--|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Limpieza | Limpieza de fosa, dinamómetro y MCEP. | / | / | / | / | / | / | / |
| Componentes electrónicos | Revisión y/o ajuste de elementos mecánicos y rotatorios. | / | / | / | / | / | / | / |
| Componentes mecánicos | Inspeccionar y/o completar elementos de fijación (casquillos y tornillería en general). | / | / | / | / | / | / | / |
| Componentes eléctricos | Reacondicionamiento de elementos estructurales del sistema de elevación de rampa. | / | / | / | / | / | / | / |
| Componentes neumáticos | Dar tensión necesaria a la banda de transmisión. | / | / | / | / | / | / | / |
| Componentes que requieren ser reemplazados¹ | Verificar estado de conexiones de PAU. | / | / | / | / | / | / | / |
| | Revisión y ajuste de sensor inductivo de tapa PAU. | / | / | / | / | / | / | / |
| | Comprobar el estado del sistema neumático en general (ductos, bolsas de aire, conectores). | / | / | / | / | / | / | / |
| | Limpieza de electroválvula. | / | / | / | / | / | / | / |
| | Banda de transmisión | / | / | / | / | / | / | / |
| | Soporte de balatas | / | / | / | / | / | / | / |
| | Balata(s) | / | / | / | / | / | / | / |
| | Otro: | / | / | / | / | / | / | / |
| Calibración | Calibración mensual con base a procedimiento establecido por el fabricante | / | / | / | / | / | / | / |
| Seguridad | Calibración estática *Pérdidas parciales *Calibración dinámica *Verificación de inercia base | / | / | / | / | / | / | / |
| | Folio de etiqueta de seguridad para la tapa de la PAU | / | / | / | / | / | / | / |

| CATEGORÍA | TAREA | L | L | L |
|--------------------------|---|---|---|---|
| Calibración | Calibración con base a procedimiento de fabricante. | / | / | / |
| Componentes electrónicos | Verificación, ajuste y limpieza de sensores. | / | / | / |
| Componentes mecánicos | Revisión de elementos rotatorios. | / | / | / |
| | Revisión estructural del alineador y de elementos mecánicos, así como elementos de fijación. | / | / | / |
| | Limpieza fosa y alineador al paso. | / | / | / |
| Calibración | Calibración de celda de carga, con base a procedimiento de fabricante. | / | / | / |
| | Comprobar y/o ajustar tensión de la cadena de transmisión. | / | / | / |
| | Lubricar cadena de transmisión. | / | / | / |
| | Inspección de elementos rotatorios y actuadores mecánicos. | / | / | / |
| | Revisión estructural del Frenómetro y elementos de fijación. | / | / | / |
| | Limpieza de fosa y Frenómetro. | / | / | / |
| Calibración | Calibración (amplitud, constante "K" del resorte y fuerza), con base a procedimiento de fabricante. | / | / | / |
| Componentes electrónicos | Limpieza de fosa, equipo, instrumentación y sensores. | / | / | / |
| Componentes mecánicos | Revisión estructural del banco de suspensión. | / | / | / |
| | Ajuste y/o reemplazo de los elementos de fijación. | / | / | / |
| | Revisión estructural del equipo. | / | / | / |
| | ¿El nivel de aceite en el depósito es el óptimo? | / | / | / |
| | Comprobar el estado de los componentes de fijación de las placas de holguras. | / | / | / |
| | Limpieza del nicho y PC de fosa. | / | / | / |
| | Revisión del correcto funcionamiento del software de prueba y reporteador. | / | / | / |
| | Limpieza de gabinete y habilitado de la PC. | / | / | / |
| | Revisión de elementos de fijación de la consola. | / | / | / |

Observaciones:
Todo OK
Se realiza cambio de placa I.D. en gabinetes y celda en línea 6, 3, 2 y 1

Nombre, firma y sello del cliente
Carlos Sanchez
IATSA-MAHA
Federico Peña