



IMPORTADORA DE ALTA TECNOLOGIA S.A. DE C.V.



No. de Orden  
P170624 I238091664  
P170624 I238091670

MANTENIMIENTO Y CALIBRACIÓN

Ciente:

I238

Hora de inicio y término del servicio:

8:30-12:45

Fecha:

13/ Jan / 24

CATEGORÍA	TAREA	LÍNEA 1	LÍNEA 2	LÍNEA 3	LÍNEA 4	LÍNEA 5	LÍNEA 6	LÍNEA 7
Limpieza	Limpieza de fosa, dinamómetro y MCEP.	OK	OK	OK	OK	OK		
Componentes mecánicos	Revisión y/o ajuste de elementos mecánicos y rotatorios.	OK	OK	OK	OK	OK		
Componentes eléctricos	Inspeccionar y/o completar elementos de fijación (casquillos y tornillería en general).	OK	OK	OK	OK	OK		
Componentes neumáticos	Reacondicionamiento de elementos estructurales del sistema de elevación de rampa.	OK	OK	OK	OK	OK		
Componentes que requieren ser reemplazados*	Dar tensión necesaria a la banda de transmisión.	OK	OK	OK	OK	OK		
	Verificar estado de conexiones de PAU.	OK	OK	OK	OK	OK		
	Revisión y ajuste de sensor inductivo de tapa PAU.	OK	OK	OK	OK	OK		
	Comprobar el estado del sistema neumático en general (ductos, bolsas de aire, conectores).	OK	OK	OK	OK	OK		
	Limpieza de electroválvula.	OK	OK	OK	OK	OK		
	Banda de transmisión	OK	OK	OK	OK	OK		
	Soporte de balatas	OK	OK	OK	OK	OK		
	Balata(s)	OK	OK	OK	OK	OK		
	Otro:							
Calibración	Calibración mensual con base a procedimiento establecido por el fabricante	OK	OK	OK	OK	OK		
Seguridad	Calibración estática - Pérdidas parásitas - Calibración dinámica - Verificación de inercia base Folio de etiqueta de seguridad para la tapa de la PAU	OK	OK	OK	OK	OK		

CATEGORÍA	TAREA	L	L	L
Calibración	Calibración con base a procedimiento de fabricante.			
Componentes electrónicos	Verificación, ajuste y limpieza de sensores.			
Componentes mecánicos	Revisión de elementos rotatorios.			
	Revisión estructural del alineador y de elementos mecánicos, así como elementos de fijación.			
	Limpieza fosa y alineador al paso.			
Calibración	Calibración de celda de carga, con base a procedimiento de fabricante.			
Componentes mecánicos	Comprobar y/o ajustar tensión de la cadena de transmisión.			
	Lubricar cadena de transmisión.			
	Inspección de elementos rotatorios y actuadores mecánicos.			
	Revisión estructural del Frenómetro y elementos de fijación.			
	Limpieza de fosa y Frenómetro.			
Calibración	Calibración (amplitud, constante "K" del resorte y fuerza), con base a procedimiento de fabricante.			
Componentes electrónicos	Limpieza de fosa, equipo, instrumentación y sensores.			
Componentes mecánicos	Revisión estructural del banco de suspensión.			
	Ajuste y/o reemplazo de los elementos de fijación.			
	Revisión estructural del equipo.			
	¿El nivel de aceite en el depósito es el óptimo?			
	Comprobar el estado de los componentes de fijación de las placas de holguras.			
	Limpieza del nicho y PC de fosa.			
	Revisión del correcto funcionamiento del software de prueba y reportador.			
	Limpieza de gabinete y habilitado de la PC.			
	Revisión de elementos de fijación de la consola.			



CENTRO DE VERIFICACIÓN VEHICULAR IZ 38

CALZ. ERMITA IZTAPALAPA NO. 4084, COL. STA. MARTHA ACATITLA, C.P. 09510, COMEX ALCAJALÁ IZTAPALAPA

RFC: TRE-940825-PMO

T. 55 37 30 72, 55 37 35 1210

Abraham Hinojosa C.  
Nombre, firma y sello del cliente

Vicente Hernández  
Diserdo Angeles  
IATSA-MAHA

\*Los componentes mencionados en este apartado tienen un costo adicional, y únicamente serán reemplazados con el pago previo de la relación.

Av. Via Morelos No. 41 Col. Cuauhtémoc Xalostoc, Ecatepec, Edo. de México, C.P. 55320 Tel. 55 5749-6641 / 55 5393-1711 / 55 5393-1939

IATForm\_manto\_V2.2

iatsamex@prodigy.net.mx www.iatsa-maha.com