



IMPORTADORA DE ALTA TECNOLOGIA S.A. DE C.V.



No. de Orden  
P200324G40208744  
P200324G40208743M

## MANTENIMIENTO Y CALIBRACIÓN

Ciente:

SMO2

Hora de inicio y término del servicio:

9:00 - 13:45

Fecha:

20/ Mar/ 24

CATEGORIA	TAREA	LÍNEA 1	LÍNEA 2	LÍNEA 3	LÍNEA 4	LÍNEA 5	LÍNEA 6	LÍNEA 7
Limpeza	Limpeza de fosa, dinamómetro y MCEP.	OK	OK		OK	OK	OK	
Componentes mecánicos	Revisión y/o ajuste de elementos mecánicos y rotores.	OK	OK		OK	OK	OK	
	Inspección y/o completar elementos de fijación (casquillos y tornillería en general).	OK	OK		OK	OK	OK	
	Reacondicionamiento de elementos estructurales del sistema de elevación de rampa.	OK	OK		OK	OK	OK	
	Dar tensión necesaria a la banda de transmisión.	OK	OK		OK	OK	OK	
Componentes eléctricos	Verificar estado de conexiones de PAU.	OK	OK		OK	OK	OK	
Componentes neumáticos	Revisión y ajuste de sensor inductivo de tapa PAU.	OK	OK		OK	OK	OK	
	Comprobar el estado del sistema neumático en general (ductos, bolsas de aire, conectores).	OK	OK		OK	OK	OK	
Componentes que requieren ser reemplazados <sup>1</sup>	Limpeza de electroválvula.	OK	OK		OK	OK	OK	
	Banda de transmisión	OK	OK		OK	OK	OK	
	Soporte de balatas	OK	OK		OK	OK	OK	
	Balata(s)	OK	OK		OK	OK	OK	
Otro:								
Calibración	Calibración mensual con base a procedimiento establecido por el fabricante	OK	OK		OK	OK	OK	
Seguridad	Calibración estática. Pérdidas parciales. Calibración dinámica. Verificación de inercia base	OK	OK		OK	OK	OK	
	Folio de etiqueta de seguridad para la tapa de la PAU	OK	OK		OK	OK	OK	

CATEGORIA	TAREA	L	L	L	L	L	L	L
Calibración	Calibración con base a procedimiento de fabricante.							
Componentes electrónicos	Verificación, ajuste y limpieza de sensores.							
Componentes mecánicos	Revisión de elementos rotores.							
	Revisión estructural del alineador y de elementos mecánicos, así como elementos de fijación.							
Limpeza	Limpeza fosa y alineador al paso.							
Calibración	Calibración de celda de carga, con base a procedimiento de fabricante.							
	Comprobar y/o ajustar tensión de la cadena de transmisión.							
Componentes mecánicos	Lubricar cadena de transmisión.							
	Inspección de elementos rotores y actuadores mecánicos.							
	Revisión estructural del Frenómetro y elementos de fijación.							
Limpeza	Limpeza de fosa y Frenómetro.							
Calibración	Calibración (amplitud, constante "K" del resorte y fuerza), con base a procedimiento de fabricante							
Componentes electrónicos	Limpeza de fosa, equipo, instrumentación y sensores.							
Componentes mecánicos	Revisión estructural del banco de suspensión.							
	Ajuste y/o reemplazo de los elementos de fijación.							
Limpeza	Revisión estructural del equipo.							
Componentes mecánicos	¿El nivel de aceite en el depósito es el óptimo?							
	Comprobar el estado de los componentes de fijación de las placas de holguras.							
Limpeza	Limpeza del nicho y PC de fosa.							
	Revisión del correcto funcionamiento del software de prueba y reporteador.							
Limpeza	Limpeza de gabinete y habilitado de la PC.							
	Revisión de elementos de fijación de la consola.							

Observaciones:

L9 y L-2 se  
deben cargar los  
6 m m a tapa de  
PDU.

Nombre, firma y sello del cliente

IATSA-MAHA

<sup>1</sup>Los componentes mencionados en este apartado tienen un costo adicional, y únicamente serán reemplazados con el pago previo de la refacción.